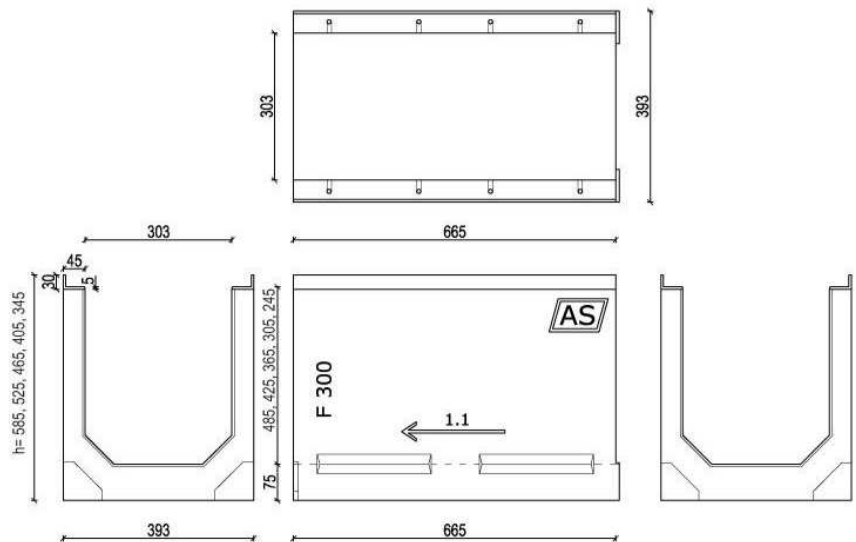




POZYCJA D

AS-300

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 300mm



POZYCJA D

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 300mm

D.I.	Nr elementu	Korytka AS-300	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Przek. pop. [cm ²]	Pow. Wlot. [cm ² /mb]	Masa [kg]	Rusztzy żeliwne
D.I.0.	1.01.1	bez spadku	445	645	665	1616	1352	145	
D.I.1.	1.03.1	bez spadku	393	585	665	1434	1352	130	
D.I.2.	1.07.1	bez spadku	393	525	665	1252	1352	120	
D.I.3.	1.1	bez spadku	393	465	665	1070	1352	111	
D.I.4.	10.1	bez spadku	393	405	665	888	1352	100	
D.I.5.	2.1	bez spadku	393	345	665	706	1352	91	
D.I.6.	0.1.01.1	górny element studzienki	445	645	665	1616	1352	112	
D.I.7.	0.1.03.1	górny element studzienki	393	585	665	1434/1425*	1352	97	
D.I.8.	0.1.07.1	górny element studzienki	393	525	665	1252/1425*	1352	87	
D.I.9.	0.1.1	górny element studzienki	393	465	665	1070/1425*	1352	81	
D.I.10.	0.10.1	górny element studzienki	393	405	665	888/1425*	1352	70	kl.C 250 – 18.6 kg
D.I.11.	0.2.1	górny element studzienki	393	345	665	707/1425*	1352	61	kl.D 400 – 22.6 kg
D.I.12.		dekiel z odpływem nr 1.01.1	445	645				17	kl.E 600 – 28.8 kg
D.I.13.		dekiel z odpływem nr 1.03.1	393	585				15	kl.F 900 – 39.9 kg
D.I.14.		dekiel z odpływem nr 1.07.1	393	525				13	
D.I.15.		dekiel z odpływem nr 1.1	393	465				11	
D.I.16.		dekiel z odpływem nr 10.1	393	405				9	
D.I.17.		dekiel z odpływem nr 2.1	393	345				7	
D.I.18.		dekiel ślepy nr 1.01.1	445	645				22	
D.I.19.		dekiel ślepy nr 1.03.1	393	585				20	
D.I.20.		dekiel ślepy nr 1.07.1	393	525				18	
D.I.21.		dekiel ślepy nr 1.1	393	465				16	
D.I.22.		dekiel ślepy nr 10.1	393	405				14	
D.I.23.		dekiel ślepy nr 2.1	393	345				12	

* powierzchnia wlotu do studzienki

Elementy studzienki

D.III.	Nr elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
D.III.1.	A	przelotowy bez odpływu	393	440	675	97
D.III.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	393	440	675	91
D.III.3.	A	przelotowy z odpływem czołowym	393	440	675	91
D.III.4.	B	z dnem; bez odpływu	393	450	675	120
D.III.5.	B	z dnem; z odpływem z boku	393	450	675	114
D.III.6.	B	z dnem; z odpływem czołowym	393	450	675	114
D.III.7.	-	łapacz zanieczyszczeń	280	350	400	6.7

KARTA WYROBU

ODWODNIENIA LINIOWE Z RUSZTEM AS-300

Oznakowanie CE- Norma PN-EN 1433:2005

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Atest Higieniczny HK/B/0438/01/2016

Nr Katalogowy D.I.

1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

odwodnienie dróg, ulic, garaży, parkingów, wjazdów, stacji paliw, powierzchni magazynowych, placów manewrowych, myjni samochodowych itp.

2. Zakresy technologiczne

- elementy bez spadku wewnętrznego
- możliwość łączenia elementów pod kątem i połączeń kaskadowych
- studzienki z łapaczami zanieczyszczeń, dekle z króćcem, dekle zaślepiające
- korpusy z otworami w dnie lub w bocznych ściankach - do odprowadzania wody

3. Informacja techniczna

Wymiary:

- długość: 665 mm
- szerokość zewnętrzna: 393 mm
- szerokość wewnętrzna: 303 mm
- wysokość: 645, 585, 525, 465, 405, 345 mm

Korpus korytka - wykonany jest z betonu polimerowo - cementowego o klasie wytrzymałości C55/67. Materiał użyty do wykonania elementów wzmocniony jest włóknem szklanym alkalioodpornym poprawiającym w znacznym stopniu właściwości korytka na zginanie i uduchność.

Beton charakteryzuje się wysoką odpornością na długotrwałe działanie mrozu oraz soli rozmrzających ("R") oraz odpornością chemiczną w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005.

Ścianki korpusu zabezpieczone są zabarwionym impregnatem, który ogranicza odparowanie wody w okresie dojrzewania betonu oraz dodatkowo chroni korytko przed agresywnością środowiska. Impregnat zwiększa także przyczepność ścianki zewnętrznej do obudowy betonowej. Stosowanie zabarwionego impregnatu ułatwia kontrolę prawidłowego wykonania zabezpieczenia. Korpusy korytek zakończone są specjalnym wgłębieniem umożliwiającym wykonanie szczelnego połączenia elementów odwodnienia AS.

Listwy wsporcze - wykonane są z profili stalowych, gorąco walcowanych, ocynkowanych ogniowo, które są zakotwione w ściankach korpusu. Konstrukcja ta zabezpiecza krawędzie korytka i stanowi solidny element mocowania rusztów.

Ruszt - z żeliwa sferoidalnego, lakierowane lub z powłoką KTL występują w kl. C250 kN, D400 kN, E600 kN i F900 kN.

Mocowanie rusztów - wykonuje się śrubami nierdzewnymi o podwyższonej wytrzymałości, wkręcanymi w ocynkowane, gwintowane gniazda, znajdujące się w listwach wsporczych. Śruby te zapewniają blokadę przesuwu kratki, eliminację występowania luzów i „klawiszowania”. Gniazda mocujące są przelotowe - przystosowane do czyszczenia.

Wbudowywanie korytek - na ławie betonowej z obetonowaniem bocznym należy wykonywać zgodnie z informacją w katalogu.

Łączenie korytek - przy zastosowaniu zapraw mrozoodpornych i wodoszczelnych.

4. Jakość, precyzja wykonania i inne

Bardzo prosty, bezpieczny w montażu i w eksploatacji wyrób od początku do końca wyprodukowany z polskich materiałów przez rodzimą firmę jest bardzo wysokiej jakości.

Najwyższą jakość produktów firma AS PPH A. Sobiesiak zapewnia dzięki stosowaniu "Betonu Wysokiej Wytrzymałości" oraz materiałów trwale zabezpieczonych przed korozją.

Gwarancją najwyższej jakości jest również Certyfikat ISO 9001:2008.

5. Bezpieczeństwo

Stosowanie odwodnienia AS nie stanowi zagrożenia bezpieczeństwa podczas robót montażowych, należy przy tym przestrzegać ogólnych przepisów BHP dla robót Budowlanych i Montażowych. Odwodnienia AS ze względu na solidny sposób mocowania rusztów są absolutnie bezpieczne w trakcie eksploatacji nawierzchni.

Odwodnienie systemem AS przy przestrzeganiu wytycznych do projektowania i instrukcji montażu, pozwoli uniknąć uciążliwych awarii i degradacji budowli, a konserwacja ograniczać się będzie do czyszczenia korytek raz w roku.

REALIZACJE

